



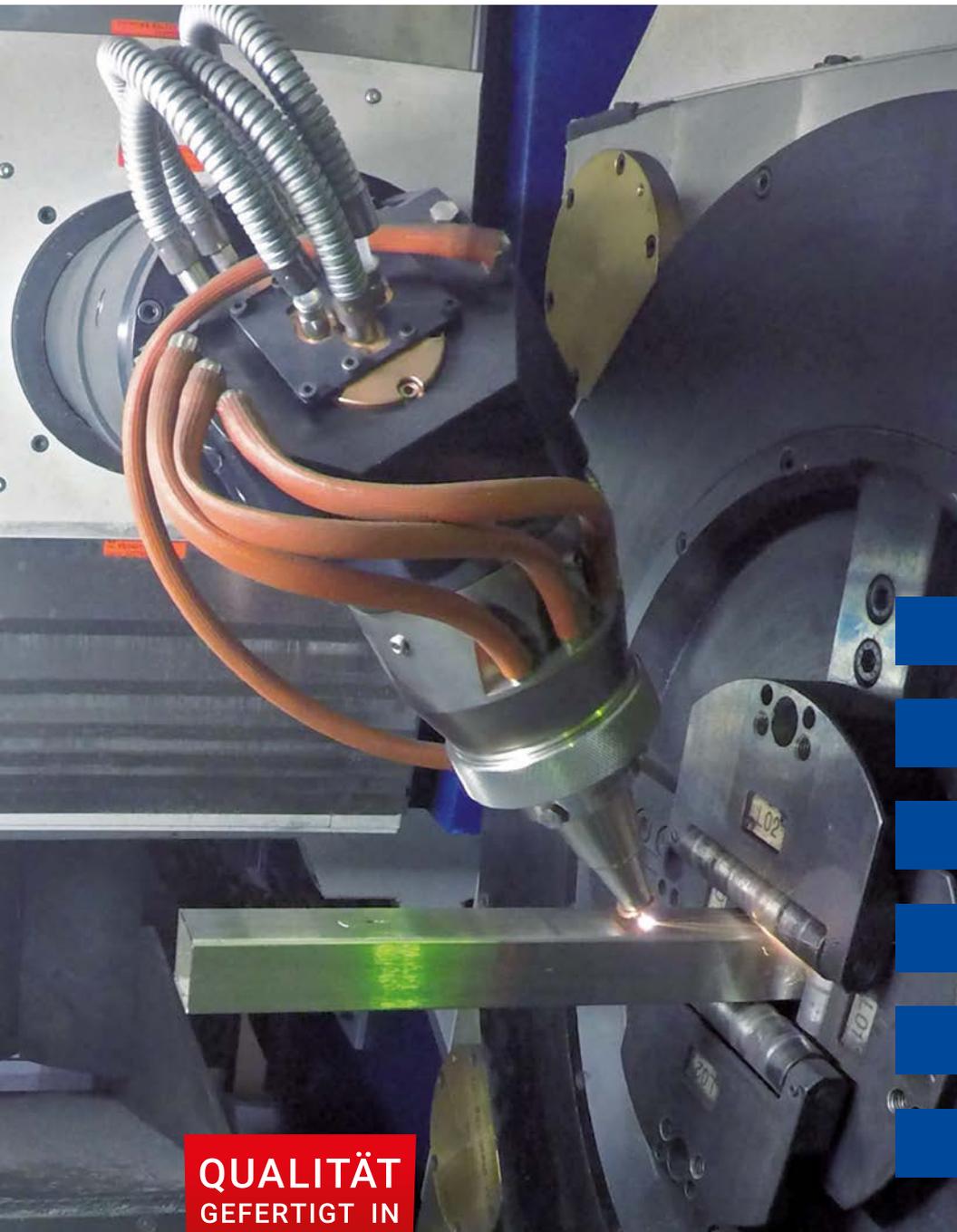
SAAGE TREPPEN

... wir machen's einfach.

2D & 3D

LASERSCHNEIDE-SERVICE

von Rohren, Profilen und mehr



**QUALITÄT
GEFERTIGT IN
NETTETAL**



... weitere Profile
auf Anfrage.

SCHNELL

VIELSEITIG

SAUBER

INNOVATIV

EFFIZIENT

GÜNSTIG

SAAGE.COM

2D&3D

LASERSCHNEIDE-SERVICE

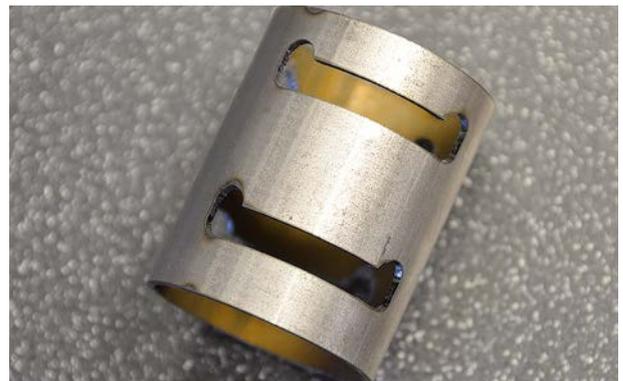
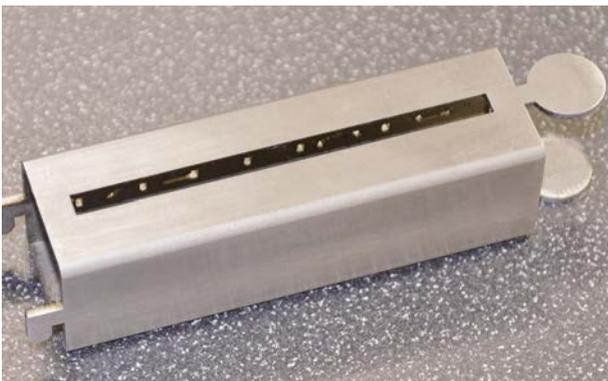
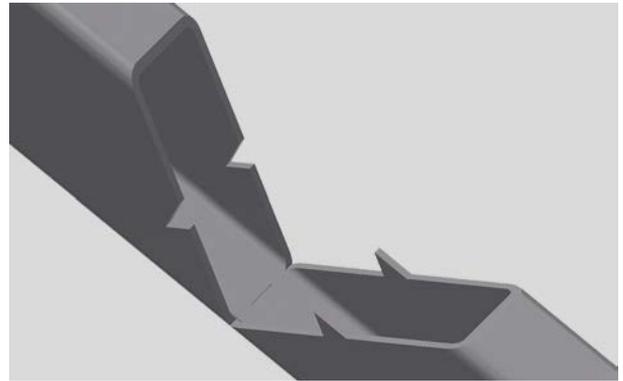
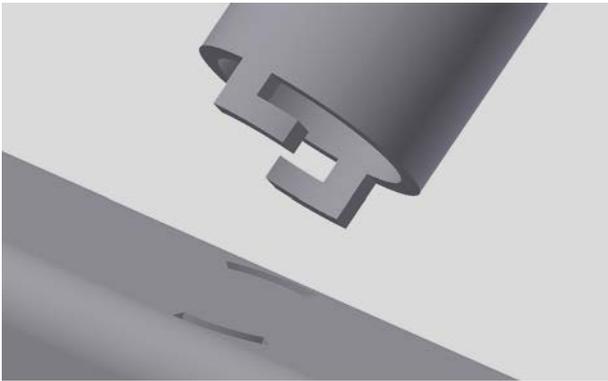
SAUBER

Der Laserschnitt ist schnell, sauber und auf den zehntel Millimeter präzise. Veredelte Edelstahloberflächen bleiben unberührt, und Anlauffarben werden auf Grund der neuen Fasertechnologie auf ein Minimum reduziert, sofern diese überhaupt sichtbar sind.

INNOVATIV

Durch das moderne Laserverfahren auf LED-Faser-Technologie durchdringen wir mit höchster Präzision jegliche Konturen, nicht nur rechtwinklig (90°) zur Oberfläche (2D), sondern auch bis zu einem Verstellwinkel von +/- 45° (3D).

Nutzen Sie die neuen Möglichkeiten der Lasertechnik, um darauf folgende Arbeitsschritte zu optimieren. Erschließen Sie die neuen Möglichkeiten und nutzen Sie die Vorteile von eingelasserten Steckverbindungen und Arretierungen. 90°-Winkel für Rahmen werden einfach durch Zusammenklappen der Gehrungen realisiert.



SCHNELL

Mit dem weltweit ersten 3D-Rohr- und Profil-Faserlaser bieten sich für nahezu alle Metalle dem Metallbauer ganz neue, bisher nicht dagewesene Möglichkeiten von 2- und 3D-Laserschnitten, für Bohrungen, Durchbrüche, Konturen und Schweißnahtvorbereitungen.

Sparen Sie sich das zeitaufwendige Anreißen, Körnen, Vorbohren, Bohren und die mühsame Kantenbearbeitung. Der Laserschneide-Service erledigt das alles in einem Fertigungsschritt.

Aufträge werden in der Regel binnen 3-5 Arbeitstagen abgewickelt.



VIELSEITIG

Zur konventionellen Lasertechnik können nun Fasen, Senkungen und Schweißnahtvorbereitungen sofort mit deutlich weniger Energie und Temperatur gelasert werden.

Diese neue Lasertechnik ist einsetzbar für Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Messing.

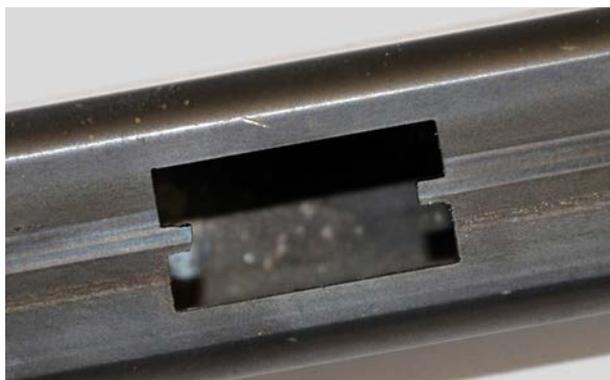
Eine Weiterverarbeitung – wie das Verformen von Laserteilen in unserem Biege- und Walz-Service oder andere Verfahrenstechniken – wird gerne von unseren Kunden in Anspruch genommen.

Steigern Sie Ihre Fertigungsmöglichkeiten, Ihr Leistungsspektrum, Ihre Attraktivität.



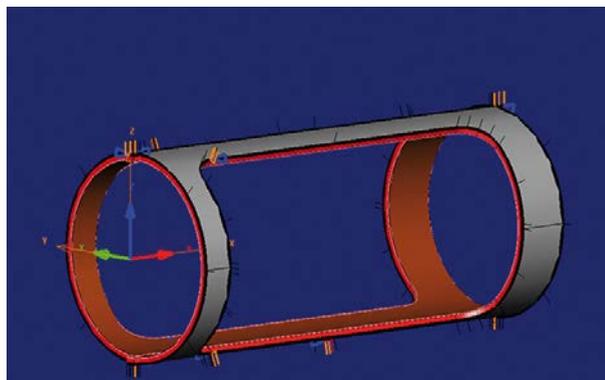
EFFIZIENT

Die Lasertechnologie ist so wirtschaftlich, dass selbst kleine Losgrößen und Prototypen sich rechnen. Bei großen Stückzahlen liefern wir flexibel und pünktlich Ihren Monats-, Quartals- oder Halbjahresbedarf.



GÜNSTIG

Mit dem Laserschneide-Service sparen Sie Zeit und Kosten. Sie bekommen von uns schnellstmöglich ein Angebot auf Basis Ihrer Zeichnungen. Setzen Sie selbst noch kein CAD-Zeichnprogramm ein, erstellen unsere Techniker gerne die notwendigen Zeichnungen und 3D-STEP- oder SAT-Dateien.



SCHNELLÜBERSICHT

Materialien	Wandstärke bis
Stahl	8,0 mm
Edelstahl	5,0 mm
Aluminium	
Kupfer	
Messing	

Profil	von	bis
Rohr Ø	Ø 12	Ø 168,3
QR	20 x 20	120 x 120
RR	20 x 12	150 x 50
Winkel	L 20 x 20	L 120 x 120
Sonderprofile (oval)	20/20	120/120 150/50





SAAGE TREPPEN

... wir machen's einfach.



LASERSCHNEIDE-SERVICE

Auf einer Fläche von 22 x 8 m erstreckt sich der weltweit erste Rohr- und Profillaser auf Fasertechnologie, der in der Lage ist, 3D-Schnitte auszuführen.

Der Laserschneide-Service bietet Ihnen als Konstrukteur und Hersteller ganz neue Möglichkeiten für eine kostensparende Bearbeitung von Rohren und Langprofilen bis zu einer Fertigungslänge von 8,5 m.

- Steigern Sie Ihr Leistungsspektrum
- Reduzieren Sie Ihre Fertigungskosten
- Steigern Sie Ihre Fertigungsqualität
- Verkürzen Sie Lieferzeiten
- Erhöhen Sie Ihre Fertigungskapazität
- Steigern Sie Ihre Attraktivität

Senden Sie uns Ihre Anfrage und Zeichnungen.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen
... wir machen's einfach.



WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE.

Ihr direkter Ansprechpartner:
Lars Oemmelen

Tel. +49 (0) 2157 8159-12
Fax +49 (0) 2157 8159-812
E-Mail lars.oemmelen@saage.com

SAAGE Treppenbau & Biegetechnik GmbH & Co. KG
Am Hotschgraf 1 ■ 41334 Nettetal-Leuth
Tel. 021 57-81 59 0 ■ Fax 021 57-81 59 30

SAAGE.COM