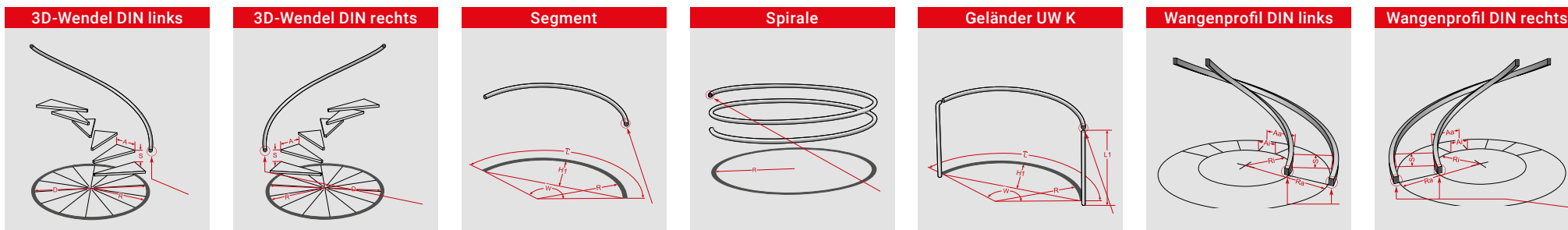


# Aufmaßblätter Walzenbiegen

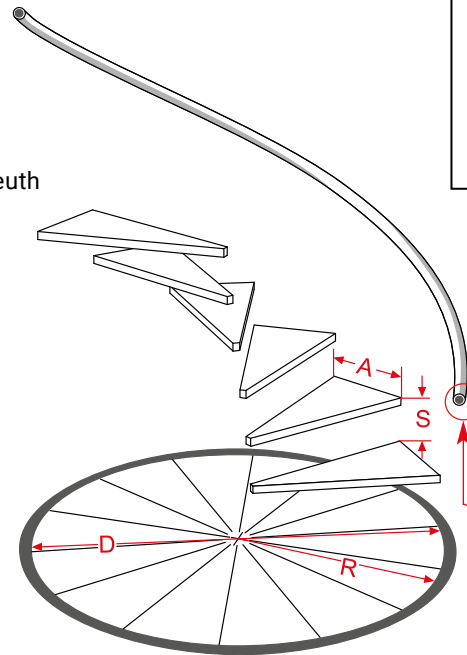


Verschiedene Erzeugnisse aus dem Bereich Biegeservice – Walzenbiegen

## 3D-Wendel DIN links

### Aufmaßblatt Biegeservice – Walzenbiegen

- Wir bitten um ein Angebot.  
 Wir bitten um Fertigung.
- Lieferung per Spedition  
 Abholung ab Werk Nettetal-Leuth

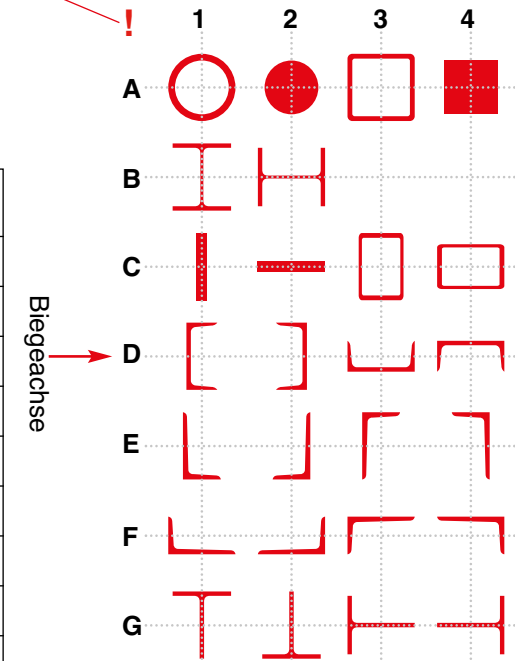


Kundenanschrift

### Erforderliche Maßangaben\* zu dem Modell 3D-Wendel DIN links

Position	Ihre Position	Anzahl (Steigungen)	Werkstoff	Profilnummer	Profilabmessung	A	S	R	
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Hier ermitteln Sie Ihre Profilnummer:



Und so geht's: 1. Profil aussuchen.  
2. Den vom Profil links stehenden Buchstaben notieren.  
3. Die über dem Profil stehende Zahl dem Buchstaben hinzufügen.  
So ergibt sich z.B. für ein **Rechteckrohr hochkant** die Profilnummer **C3**.

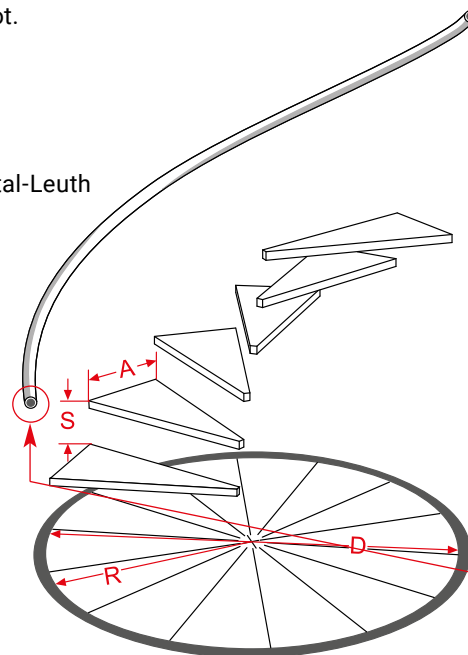
\*Alle Maßangaben in Millimeter (mm) bzw. Grad (°)

## 3D-Wendel DIN rechts

### Aufmaßblatt Biegeservice – Walzenbiegen

- Wir bitten um ein Angebot.
- Wir bitten um Fertigung.
  
- Lieferung per Spedition
- Abholung ab Werk Nettetal-Leuth

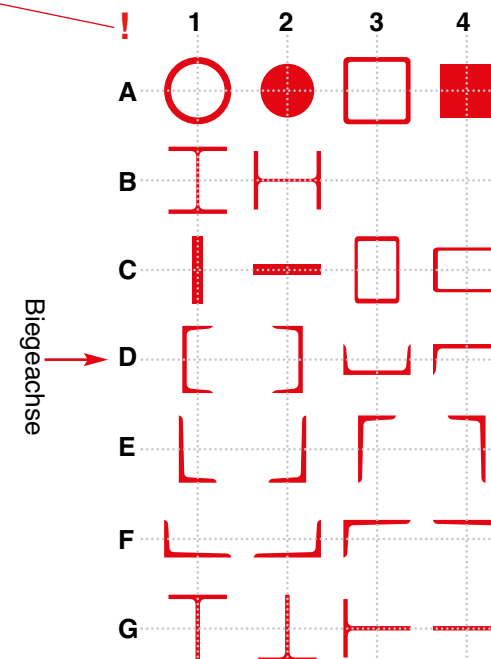
Kundenanschrift



### Erforderliche Maßangaben\* zu dem Modell 3D-Wendel DIN rechts

Position	Ihre Position	Anzahl (Steigungen)	Werkstoff	Profilnummer	Profilabmessung	A	S	R	
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Hier ermitteln Sie Ihre Profilnummer:



Und so geht's: 1. Profil aussuchen.  
2. Den vom Profil links stehenden Buchstaben notieren.  
3. Die über dem Profil stehende Zahl dem Buchstaben hinzufügen.  
So ergibt sich z.B. für ein Rechteckrohr hochkant die Profilnummer C3.

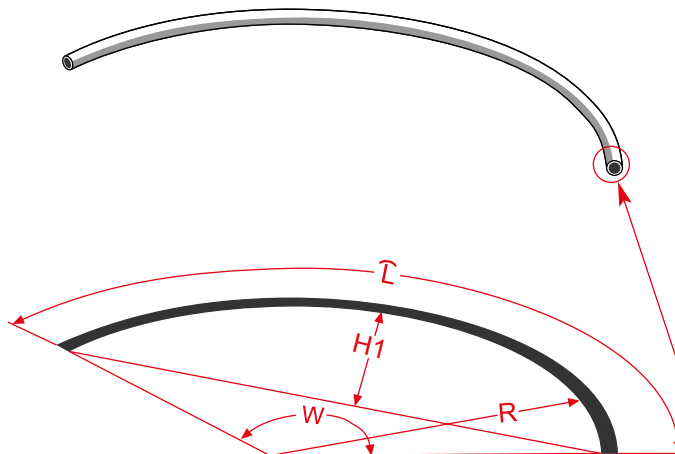
\*Alle Maßangaben in Millimeter (mm) bzw. Grad (°)

## Segment

### Aufmaßblatt Biegeservice – Walzenbiegen

- Wir bitten um ein Angebot.  
 Wir bitten um Fertigung.  
 Lieferung per Spedition  
 Abholung ab Werk Nettetal-Leuth

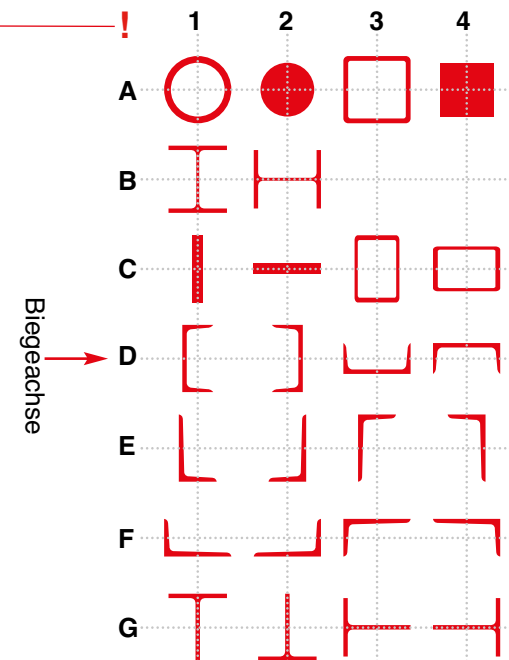
Kundenanschrift



### Erforderliche Maßangaben\* zu dem Modell Segment

Position	Ihre Position	Anzahl (Stück)	Werkstoff	Profilnummer	Profilabmessung	R	W*	H1	* L
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Hier ermitteln Sie Ihre Profilnummer:



Und so geht's: 1. Profil aussuchen.  
 2. Den vom Profil links stehenden Buchstaben notieren.  
 3. Die über dem Profil stehende Zahl dem Buchstaben hinzufügen.  
 So ergibt sich z.B. für ein Rechteckrohr hochkant die Profilnummer C3.

\*Alle Maßangaben in Millimeter (mm) bzw. Grad (°)

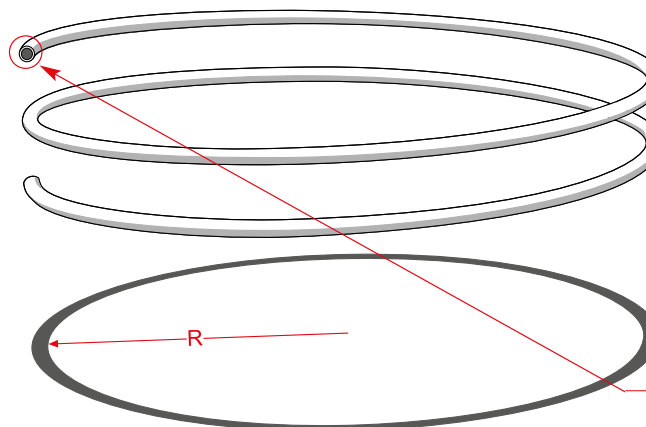
\* Alternativmaße

## Spirale

### Aufmaßblatt Biegeservice – Walzenbiegen

- Wir bitten um ein Angebot.
- Wir bitten um Fertigung.
  
- Lieferung per Spedition
- Abholung ab Werk Nettetal-Leuth

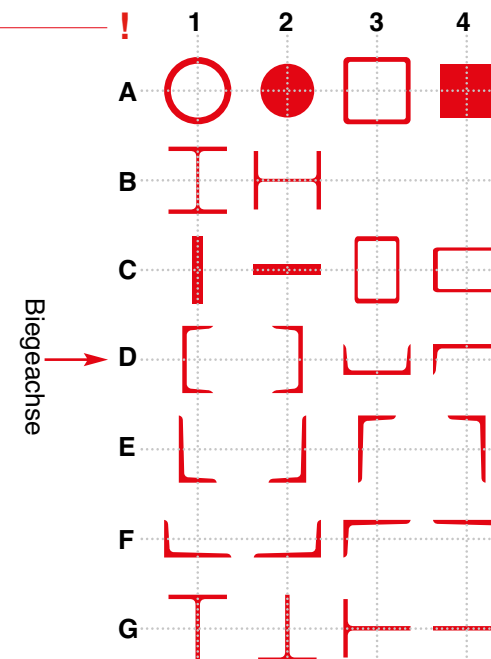
Kundenanschrift



### Erforderliche Maßangaben\* zu dem Modell Spirale

Position	Ihre Position	Anzahl (Stück)	Werkstoff	Profilnummer	Profilabmessung	R	L		
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Hier ermitteln Sie Ihre Profilnummer:



Und so geht's: 1. Profil aussuchen.  
2. Den vom Profil links stehenden Buchstaben notieren.  
3. Die über dem Profil stehende Zahl dem Buchstaben hinzufügen.  
So ergibt sich z.B. für ein Rechteckrohr hochkant die Profilnummer C3.

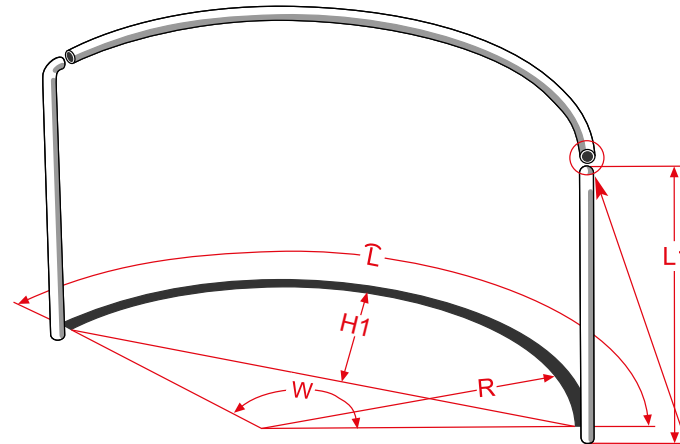
\*Alle Maßangaben in Millimeter (mm) bzw. Grad (°)

## Geländer UW K

### Aufmaßblatt Biegeservice – Walzenbiegen

- Wir bitten um ein Angebot.  
 Wir bitten um Fertigung.  
 Lieferung per Spedition  
 Abholung ab Werk Nettetal-Leuth

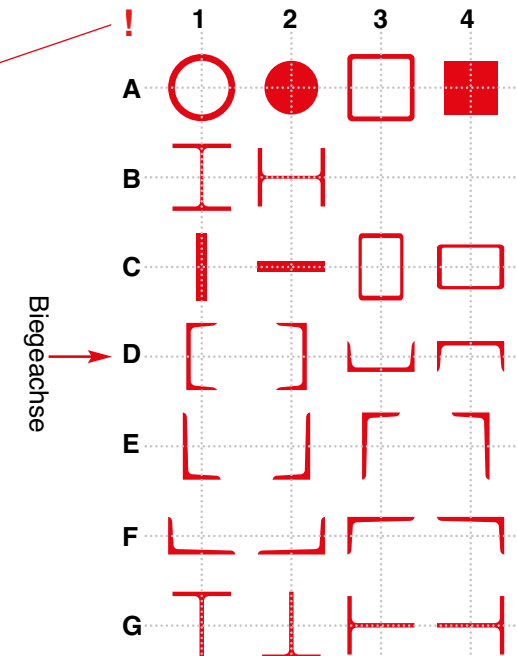
Kundenanschrift



### Erforderliche Maßangaben\* zu dem Modell Geländer UW k

Position	Ihre Position	Anzahl (Stück)	Werkstoff	Rohr Ø	L1	R	W*	H1	L*
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Hier ermitteln Sie Ihre Profilnummer:



Und so geht's: 1. Profil aussuchen.  
 2. Den vom Profil links stehenden Buchstaben notieren.  
 3. Die über dem Profil stehende Zahl dem Buchstaben hinzufügen.  
 So ergibt sich z.B. für ein Rechteckrohr hochkant die Profilnummer C3.

\*Alle Maßangaben in Millimeter (mm) bzw. Grad (°)

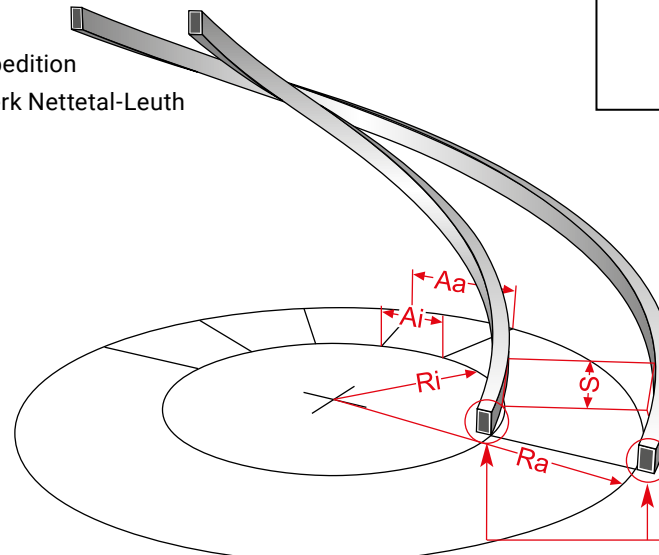
\* Alternativmaße

## Wangenprofil DIN links

### Aufmaßblatt Biegeservice – Walzenbiegen

- Wir bitten um ein Angebot.
- Wir bitten um Fertigung.
  
- Lieferung per Spedition
- Abholung ab Werk Nettetal-Leuth

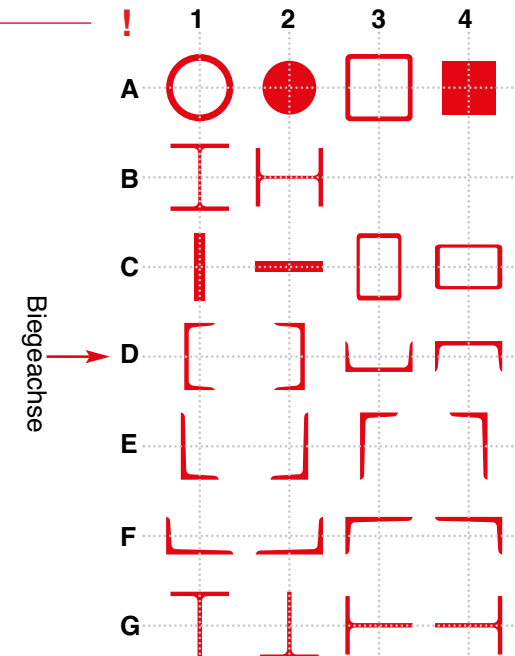
Kundenanschrift



### Erforderliche Maßangaben\* zu dem Wangenprofil **DIN links**

Position	Ihre Position	Anzahl Stufen	Werkstoff	Profilnummer	Profilabmessung	Ai (Sehnenmaß)	Ri	Aa (Sehnenmaß)	Ra	S
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Hier ermitteln Sie Ihre Profilnummer:



Und so geht's: 1. Profil aussuchen.  
2. Den vom Profil links stehenden Buchstaben notieren.  
3. Die über dem Profil stehende Zahl dem Buchstaben hinzufügen.  
So ergibt sich z.B. für ein Rechteckrohr hochkant die Profilnummer C3.

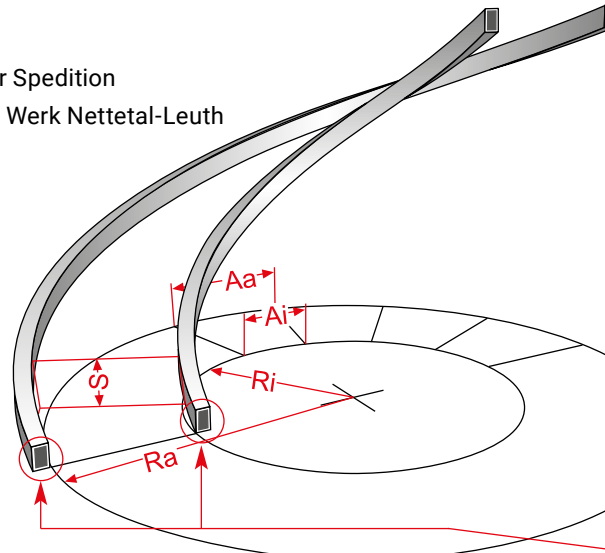
\*Alle Maßangaben in Millimeter (mm) bzw. Grad (°)

## Wangenprofil DIN rechts

### Aufmaßblatt Biegeservice – Walzenbiegen

- Wir bitten um ein Angebot.
- Wir bitten um Fertigung.
  
- Lieferung per Spedition
- Abholung ab Werk Nettetal-Leuth

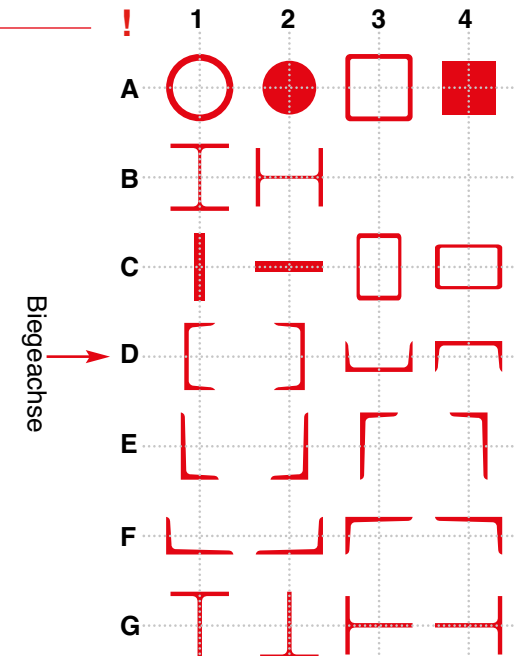
Kundenanschrift



### Erforderliche Maßangaben\* zu dem Wangenprofil **DIN rechts**

Position	Ihre Position	Anzahl Stufen	Werkstoff	Profilnummer	Profilabmessung	Ai (Sehnenmaß)	Ri	Aa (Sehnenmaß)	Ra	S
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										

Hier ermitteln Sie Ihre Profilnummer:



Und so geht's: 1. Profil aussuchen.  
2. Den vom Profil links stehenden Buchstaben notieren.  
3. Die über dem Profil stehende Zahl dem Buchstaben hinzufügen.  
So ergibt sich z.B. für ein Rechteckrohr hochkant die Profilnummer C3.

\*Alle Maßangaben in Millimeter (mm) bzw. Grad (°)